

苏州制造配料机厂家直销

发布日期：2025-09-24

自动配料机是指预先给定质量比例，对被称物中的几种物质进行配料计量的衡器。用途十分普遍，既可用于多种物料的配料计量，也可用于一种物料的计量(料斗秤)。若与包装密封机配套，即为定量包装秤。结构自动配料机一般由秤体、加料机构、卸料机构、电控系统两大部分组成。加料机构一般加料机构采用气缸圆弧门给料、自动配料机、全自动配料机、集中供料系统、气吹给料等几种形式。一般制作采用钣金冷作加工，该机构的新品质直接与计量精度有关。卸料机构一般卸料机构采用气缸圆弧门卸料、振动卸料、螺旋卸料、旋转给料机卸料或直接采用气(电)动阀门卸料等几种形式。一般制作采用钣金冷作加工或直接购买旋转给料机和气(电)动阀门。秤体秤体多数采用金属材质的角钢、槽钢、方管等作为主要材料，经过焊接、打磨喷塑或喷漆等工艺制作完成。电控系统该电气系统主要是有称重单元和控制单元组成。称重单元国内大多数场合采用称重传感器+配控制器+电气元件的方式进行控制，该方式质量稳定，调试相对复杂，造价低廉、功能简单。另外国外和国内一些大公司经常采用的一种控制方式是：称重传感器+称重变送器+PLC+触摸屏(工控电脑)。

性能优良小料配料机售后保障。苏州制造配料机厂家直销

自动配料机的应用：针对型材、管材等塑料行业人工配辅料（如：石蜡、稳定剂、硬脂酸ACR等）麻烦问题，我们开发了该设备，特点如下：1. 单种物料误差10克以内，九种原料配料两分钟之内，精度高、速度快。2. 西门子PLC触摸屏、称重模块、托利多称重传感器。3. 智能调速系统、自动纠偏计算。使用次数越多精度越高。4. 多种配方编辑、保存、管理功能，配方数据保密性强。3. 可持续配料，完美的提高生产速度。避免人工出错，降低错误出现，实现自动化生产。自动化配料系统可同时控制多台秤，多种不同物料或控制输出操作具有直观、清楚、自动恢复功能；强大报表功能，能大量记录储存各类数据和制表打印；可靠性好；强大的报警提示功能，可以将废品率降到比较低程度；配有线上自动监控软件，通过实时的在线监视器。

苏州制造配料机厂家直销全自动配料机厂家供应。

小料辅料配料机应用：

针对型材、管材等塑料行业人工配辅料（如：石蜡、稳定剂、硬脂酸ACR等）麻烦问题，我们开发了该设备，特点如下：

1. 单种物料误差10克以内，多种原料配料两分钟之内，精度高、速度快、可循环操作.
2. 采用西门子PLC触摸屏、称重模块、托利多称重传感器.
3. 自动调速系统、自动纠偏计算. 使用次数越多精度越高.
4. 多种配方编辑、保存、管理功能，配方数据保密.
5. 降低工作劳动强度，避免人为出错，提高生产效率，改善车间环境。

自动配料控制系统由几部分组成，手控按钮和指示灯等，这些部件都装置在控制电柜中，方便操作。2. 软件部分，根据自动配料系统的基本要求，用户的需求相结合量身定做。3. 称重部分，采用高精度防爆型称重模块，结合称重模块制作。4. 执行部分及送料部分，采用电磁阀控制气动球阀的方式，进行投放料控制，采用罗茨风机吸料送料5. 管路部分，包括送料管路与电路配线管路。自动配料系统可同时控制多台秤，多种不同物料或控制输出操作具有直观、清楚、自动恢复功能；强大报表功能，能大量记录储存各类数据和制表打印；可靠性好；强大的报警提示功能，可以将废品率降到比较低程度；配有线上自动监控软件，通过实时的在线监视器，随时监控生产的重要信息。

不锈钢制作配料机生产厂家.

自动配料机, 自动上料机的设备用途

主要用做粉粒料上料，适用于食品、化工、建材、塑料以及包装等行业有一定高度要求的设备喂料。

1、上料电机、振动电机各自开关控制振动幅度可调，整条螺旋可以方便拆装、清洗。

- 2、振动螺旋上料机能够提升多种粉粒物料，料箱与绞龙均为不锈钢制成；
 - 3、料仓加配振动电机，使物料自动进入螺旋。
 - 4、上料高度根据用户要求和工作空间决定，该机可以自由移动，加料上料快，安全可靠。
 - 5、螺旋及料桶与料仓之间软连接，拆卸轻松；料筒下端有活门及正反转开关，清洗方便；
 - 6、自动配料机，自动上料机，自动加料、自动停止；
pvc小料配料机全自动配料系统. 苏州制造配料机厂家直销
厂家定制全自动PVC小料配料机. 苏州制造配料机厂家直销
- 自动PVC小料配料机又称小料配方机，于PVC混料，它具有自动称重、保密功能配有报警系统一款自动小料配料机 Pvc小料配料机材质采用的是质量的钢材，使用寿命长 Pvc小料配料机的特点：
1. 集配料，混合，输送于一体。配料，混合，输送均为自动化。
 2. 将不同的产品一种或多种物料，按照配方规定的重量配比自动配料后混合均匀。
 3. 生产线工艺流程设计，设备结构设计，材料的选用根据物料的特性可选用Q235碳钢，201不锈钢，304不锈钢，316不锈钢

4. 对于特殊物料:如含有结晶水易吸潮, 高温易液化;本生产线设备配料, 混料速度快, 生产过程物料与空气接触时间少, 不会吸水返潮。
5. 计量准确, 配料精度高总误差小于5克, 混合均匀高效。
6. 配料系统可存储多个配方, 配方修改方便;可实现5-60Kg/袋多种规格的配料与包装。可同时供应多条生产线。
7. 设备布置紧凑能耗低, 节能高效。
8. 操作维修方便性能稳定, 故障率低, 运行可靠。
9. 人流, 物流通畅, 自动化程度高, 减少人工。

苏州制造配料机厂家直销